



คำสั่งคณะกรรมการแพทยศาสตร์

ที่ 215 /2552

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดงานลอยกระทงของคณะสัตวแพทยศาสตร์ ประจำปีการศึกษา 2552

เพื่อให้การดำเนินงานจัดงานลอยกระทงของคณะสัตวแพทยศาสตร์ ซึ่งจะจัดขึ้นในวันที่ 2 พฤศจิกายน 2552 ณ ริมบึงสีฐาน มหาวิทยาลัยขอนแก่น เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ ฉะนั้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 27 แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยขอนแก่น พ.ศ. 2541 จึงแต่งตั้งคณะกรรมการจัดงานลอยกระทงของคณะสัตวแพทยศาสตร์ ประจำปีการศึกษา 2552 ดังนี้

1. คณะกรรมการอำนวยการ ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| 1. รองศาสตราจารย์กัลยา | เจือจันทร์ | เป็น ที่ปรึกษา |
| 2. อาจารย์นุสร | สุวรรณโชติ | เป็น ประธานกรรมการ |
| 3. ผู้ช่วยศาสตราจารย์วราภรณ์ | ศุกลพงศ์ | เป็น กรรมการ |
| 4. อาจารย์ไพโรจน์ | วงศ์หทัยไพศาล | เป็น กรรมการ |
| 5. อาจารย์ปิยวัฒน์ | สายพันธุ์ | เป็น กรรมการ |
| 6. นายพิทักษ์พงษ์ | มณีรัตน์รุ่งโรจน์ | เป็น กรรมการ |
| 7. นายพิทักษ์ | น้อยเมล์ | เป็น กรรมการ |
| 8. นางพนิดา | สังฆพันธ์ | เป็น กรรมการ |
| 9. นายประพันธ์ | แก่นจำปา | เป็น กรรมการ |
| 10. นายวีระ | สุภารักษ์ | เป็น กรรมการ |
| 11. นายพงศ์พันธุ์ | พงษ์สะพัง | เป็น กรรมการ |
| 12. นางสาวอัญชรินทร์ | อุ้นไชสง | เป็น กรรมการ |
| 13. นางลักขณา | ตาละลักษณ์ | เป็น กรรมการ |
| 14. นายวินัย | คุณพรม | เป็น กรรมการ |
| 15. นางสมบัติ | แสงพล | เป็น กรรมการเลขานุการ |
| 16. นางสาวคานิ่งหา | มีโส | เป็น กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ |

โดยมีหน้าที่ให้คำแนะนำปรึกษาแก่สโมสรนักศึกษา ติดต่อประสานงานกับฝ่ายอื่นๆ และหน้าที่อื่นตามที่ประธานกรรมการมอบหมาย

2. คณะกรรมการฝ่ายสถานที่และยานพาหนะ ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------|-----------|--------------------|
| 1. นายพงศ์พันธุ์ | พงษ์สะพัง | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. นายมานะ | ดีไพร | เป็น กรรมการ |
| 3. นายพงษ์ชัย | หมื่นน้อย | เป็น กรรมการ |
| 4. นายวิฑูร | ศิลาศรี | เป็น กรรมการ |
| 5. นายเดชา | สมบูรณ์ | เป็น กรรมการ |
| 6. นายสุบรร | จันทเสน | เป็น กรรมการ |
| 7. นายเทพกร | สาสีทา | เป็น กรรมการ |

- | | | |
|----------------|----------|--------------------------|
| 8. นายชัยณรงค์ | ชุมพล | เป็น กรรมการ |
| 9. นายสุทธิกมล | วิชาธรรม | เป็น กรรมการ |
| 10. นายสมควร | สอนถม | เป็น กรรมการ |
| 11. นายอัมพร | ไกรษรศรี | เป็น กรรมการและเลขานุการ |
- โดยมีหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านสถานที่จัดหายานพาหนะเพื่อใช้ในการงานลอยกระทง

3. คณะกรรมการฝ่ายการเงิน ประกอบด้วย

- | | | |
|-------------------|-----------|--------------------------|
| 1. นายวีระ | สุภารักษ์ | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. นางพรรณอร | รักสนิท | เป็น กรรมการ |
| 3. นางสาวณฐาภพ | เสาชัง | เป็น กรรมการ |
| 4. นางสาวชนิดา | ชาอินทร์ | เป็น กรรมการ |
| 5. นางสาวคานิ่งหา | มีโส | เป็น กรรมการและเลขานุการ |
- โดยมีหน้าที่ขออนุมัติเงินค่าใช้จ่าย จัดหาวัสดุอุปกรณ์ และขออนุมัติเบิกจ่ายเพื่อใช้ในการจัดงานลอยกระทง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนกว่าการจัดงานดังกล่าวจะแล้วเสร็จ

สั่ง ณ วันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2552



(รองศาสตราจารย์สุธีรัตน์ เอี่ยมละมัย)
คณบดีคณะสัตวแพทยศาสตร์