



คำสั่งคณะกรรมการส้วแพทยศาสตร

ที่ 178 /2551

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดงานลอยกระทงของคณะสัตวแพทยศาสตร ประจำปีการศึกษา 2551

เพื่อให้การดำเนินงานจัดงานลอยกระทงของคณะสัตวแพทยศาสตร ซึ่งจะจัดขึ้นในวันที่ 12 พฤศจิกายน 2551 ณ ริมบึงสีฐาน มหาวิทยาลัยขอนแก่น เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ
ฉะนั้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 27 แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยขอนแก่น พ.ศ. 2541 จึงแต่งตั้งคณะกรรมการจัดงานลอยกระทงของคณะสัตวแพทยศาสตร ประจำปีการศึกษา 2551 ดังนี้

1. คณะกรรมการอำนวยการ ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| 1. รองศาสตราจารย์กัลยา | เจือจันทร์ | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. ผู้ช่วยศาสตราจารย์วราภรณ์ | ศุกลพงศ์ | เป็น กรรมการ |
| 3. อาจารย์ไพโรจน์ | วงศ์หทัยไพศาล | เป็น กรรมการ |
| 4. นายพิทักษ์พงษ์ | มณีนันท์รุ่งโรจน์ | เป็น กรรมการ |
| 5. นายพิทักษ์ | น้อยเมล์ | เป็น กรรมการ |
| 6. นางสาวกึ่งกาญจน์ | สาระฐ | เป็น กรรมการ |
| 7. นางพนิดา | สังฆพันธ์ | เป็น กรรมการ |
| 8. นางสาวอัญชรินทร์ | อุ้นไรสง | เป็น กรรมการ |
| 9. นางลักขณา | ดาละลักษณ | เป็น กรรมการ |
| 10. นางสมบัติ | แสงพล | เป็น กรรมการเลขานุการ |
| 11. นางสาวชนิดา | ชาอินทร์ | เป็น กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ |

โดยมีหน้าที่ให้คำแนะนำปรึกษาแก่สโมสรมนศึกษา ติดต่อประสานงานกับฝ่ายอื่นๆ และหน้าที่อื่นตามที่ประธานกรรมการมอบหมาย

2. คณะกรรมการฝ่ายสถานที่และยานพาหนะ ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------|-----------|--------------------------|
| 1. นายพงศ์พันธุ์ | พงษ์สะพัง | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. นายมานะ | ดีไพร | เป็น กรรมการ |
| 3. นายพงษ์ชัย | หมื่นน้อย | เป็น กรรมการ |
| 4. นายวิฑูร | ศิลาศรี | เป็น กรรมการ |
| 5. นายเดชา | สมบุญ | เป็น กรรมการ |
| 6. นายสุบรร | จันทเสน | เป็น กรรมการ |
| 7. นายเทพกร | สาสัทา | เป็น กรรมการ |
| 8. นายชัยณรงค์ | ชุมพล | เป็น กรรมการ |
| 9. นายสุทธิกมล | วิชาธรรม | เป็น กรรมการ |
| 10. นายสมควร | สอนถม | เป็น กรรมการ |
| 11. นายอัมพร | ไกรษรศรี | เป็น กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านสถานที่จัดหายนพาหนะเพื่อใช้ในการจัดงานลอยกระทง


3. คณะกรรมการฝ่ายการเงิน ประกอบด้วย

- | | | |
|-------------------|-----------|--------------------------|
| 1. นายวีระ | สุภารักษ์ | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. นางพรรณอร | รักสนิท | เป็น กรรมการ |
| 3. นางสาวณัฐภาพ | เสขัง | เป็น กรรมการ |
| 4. นางสาวรัตนารณ์ | ยศศรี | เป็น กรรมการ |
| 5. นางสาวชนิดา | ชาอินทร์ | เป็น กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีหน้าที่ขออนุมัติเงินค่าใช้จ่าย จัดหาวัสดุอุปกรณ์ และขออนุมัติเบิกจ่ายเพื่อใช้ในการจัดงานลอยกระทง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนกว่าการจัดงานดังกล่าวจะแล้วเสร็จ

สั่ง ณ วันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551



(รองศาสตราจารย์สุธีรัตน์ เอี่ยมละมัย)
คณบดีคณะสัตวแพทยศาสตร์